

Usine de Pointe à Pitre

N° de certificat CE:
0333-CPR-5604

• Constituants et composition du ciment

Clinker		Pouzzolane		Constituants secondaires (%)
93%	CEMEX PR, ARGOS	7%	Rivière Sens	Néant
CaO/SiO2 (%)	3,07	SiO2 réactive (%)	33	
MgO (%)	1,44			
Al2O3 (%)	4,95			
S-- (%)	<0,01			
C3S (%)	59,5			
C3A (%)	6,9			
C4AF (%)	11			
				Total des constituants : 100%

Autres constituants

Sulfate de calcium (%)	Additifs sur sec (g/t)
Gypse 4,5	Agent de mouture AMA 14 1500 ou Adm 1 150 Agent réduct Cr VI Sel stanneux 240

• Caractéristiques physiques et mécaniques

Résistance à la compression 2 jours (MPa)	15,3 ✓	Masse volumique (g/cm3)	3,06
Résistance à la compression 7 jours (MPa)	26,7	Surface spécifique Blaine (cm²/g)	3352
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	42,1 ✓		
Début de prise (min)	252 ✓		
Stabilité (mm)	0,7 ✓		

• Caractéristiques chimiques (%)

SiO2 25,2	K2O 0,35	Perte au feu 1,87	Insolubles 12,08
Al2O3 7,88	Na2O 0,17	Oxydes mineurs 0,6	CaO libre 0,84
Fe2O3 5,18	SO3 2,48		Alcalins actifs 0,45
CaO 54,03	S-- 0,01		
MgO 2,21	Cl- 0,02		
Total : 100			

• Plans de contrôle

Plan de contrôle en fabrication				Vente hebdomadaire moyenne (t) : 1319		
Broyeur(s)	Finesse	SO3		Plan de contrôle "sortie silo"		
				Nature du contrôle	Fréquence	Méthode
Débit moyen (t/h) : 15	1	1		Résistances	2/semaine	NF EN 196-1
cuit ouvert / doseurs pondérés	/2 HRS	/2 HRS		Début de prise	2/semaine	NF EN 196-3
				Stabilité	2/semaine	NF EN 196-3
				Finesse	2/semaine	NF EN 196-6
				SO3	2/semaine	LABX 3000
				Perte au feu	2/semaine	NF EN 196-2
				Insolubles	1/mois	NF EN 196-2
Contrôle	Méthode			S-- (LCV)	1/mois	Potentiométrie
Finesse	Blaine Acme BSA1			Cl- (LCV)	1/mois	Potentiométrie
SO3	LABX 3000			Analyses complètes	2/semaine	Fluorescence X
Chrome VI	NF EN 196-10			Cr VI	1/mois	NF EN 196-10
Révision du 20/07/2018						