

Usine de Pointe à Pitre

N° de certificat CE:
0333-CPR-5601

• Constituants et composition du ciment

Clinker		Pouzzolane		Constituants secondaires (%)	
7%	cemex	7%	Rivière Sens	Néant	
93%	CEMEX PR,ARGOS	SiO2 réactive (%)	33	Total des constituants : 100%	
CaO/SiO2 (%)	3,07				
MgO (%)	1,44				
Al2O3 (%)	4,95				
S-- (%)	<0,01				
C3S (%)	59,5				
C3A (%)	6,9				
C4AF(%)	11				

Autres constituants

Sulfate de calcium (%)	Additifs sur sec (g/t)
Gypse 4,5	Agent de mouture AMA 14 1500 ou Adm 1 150
	Agent réduct Cr VI Sel stanneux 240

• Caractéristiques physiques et mécaniques

Résistance à la compression 2 jours (MPa)	25,9 ✓	Masse volumique (g/cm3)	3,13
Résistance à la compression 7 jours (MPa)	41,6	Surface spécifique Blaine (cm²/g)	3780
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	56,4 ✓		
Début de prise (min)	210 ✓		
Stabilité (mm)	0,7 ✓		

• Caractéristiques chimiques (%)

SiO2 22,9	K2O 0,38	Perte au feu 1,12	Insolubles 4,48
Al2O3 5,87	Na2O 0,25	Oxydes mineurs 0,68	CaO libre 0,89
Fe2O3 4,14	SO3 2,18		Alcalins actifs 0,45
CaO 61,01	S-- 0,01		
MgO 1,44	Cl- 0,02		
Total : 100			

• Plans de contrôle

Plan de contrôle en fabrication				Vente hebdomadaire moyenne (t) : 742		
Broyeur(s)	Finesse	SO3		Plan de contrôle "sortie silo"		
Débit moyen (t/h) : 15	1	1		Nature du contrôle	Fréquence	Méthode
Circuit ouvert / doseurs pondéraux	/2 HRS	/2 HRS		Résistances	2/semaine	NF EN 196-1
				Début de prise	2/semaine	NF EN 196-3
				Stabilité	2/semaine	NF EN 196-3
				Finesse	2/semaine	NF EN 196-6
				SO3	2/semaine	LABX 3000
				Perte au feu	2/semaine	NF EN 196-2
				Insolubles	1/mois	NF EN 196-2
Contrôle	Méthode			S-- (LCV)	1/mois	Potentiométrie
Finesse	Blaine Acme BSA1			Cl- (LCV)	1/mois	Potentiométrie
SO3	LABX 3000			Analyses complètes	2/semaine	Fluorescence X
Chrome VI	NF EN 196-10			Cr VI	1/mois	NF EN 196-10
Révision du 20/07/2018						