

Usine de Fort de France

• Constituants et composition du ciment

Principaux		Secondaires	Sulfate de calcium (%)		Additifs sur sec (g/t)		
Clinker	92%	Néant	Gypse et ou mélange	4,5	Agent de mouture	AMA 14	1750
Pouzzolane	8%		gypse naturel+gypse synthétique		ou Adm 1		150
					Agent réduct Cr VI	Sel stanneux	240

Soit en production : 4,5% Gypse - 7% Pouzzolane - 88,5 % Clinker

• Caractéristiques physiques et mécaniques

	Valeur usine moyenne	Valeur de la norme NF	
		minimum	maximum
Résistance à la compression 2 jours (MPa)	28,0	20	
Résistance à la compression 7 jours (MPa)	41,6		
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	54,9	42,5	62,5
Début de prise (min)	227	60	
Stabilité (mm)	0,8		10
Masse volumique (g/cm ³)	3,12		
Surface spécifique Blaine (cm ² /g)	3882		

• Caractéristiques chimiques (%)

	Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme maxi
SiO ₂	24,05		S--	<0,01	0,20	Insolubles	7,25	
Al ₂ O ₃	5,64		Cl-	0,03	0,10	CaO libre	1,69	
Fe ₂ O ₃	3,55		Perte au feu	1,29	5,00	Q41	304	
CaO	59,59		Oxydes mineurs	0,56		Q120	310	
MgO	1,81	3,00						
K ₂ O	0,66							
Na ₂ O	0,19							
SO ₃	2,43	3						
Total : 99,8								

Laurent NESTY

Direction Commerciale

Z I de Jarry - BP 2114 97193 JARRY CEDEX

Téléphone 05 90 38 18 38

Télécopie 05 90 26 79 32

Livraison en vrac sacs

Toutes les valeurs fournies sont des moyennes des résultats trouvés sur nos produits par la Ville de Paris, le laboratoire Central de Lafarge et le laboratoire de l'usine de Fort de France. Elles ne peuvent, à ce titre, être considérées que comme valeurs indicatives et ne représentent en aucun cas des valeurs garanties.