

CEM II/ A-P 42,5R CE PM-CP2 NF

NF EN 197-1 NF P 15-317 NF P 15-318

Fiche technique



N° de certificat CE:
0333-CPR-5601

Usine de POINTE A PITRE

• Constituants et composition du ciment

Principaux	Secondaires	Sulfate de calcium (%)	Additifs sur sec (g/t)
Clinker 92%	Néant	4,5	Agent de mouture AMA 14 1750
Pouzzolane 8%		Gypse	ou Adm 1 150
			Agent réduct Cr VI Sel stanneux 240

Soit en production : 4,5% Gypse - 7% Pouzzolane - 88,5 % Clinker

• Caractéristiques physiques et mécaniques

	Valeur usine moyenne	Valeur de la norme NF	
		minimum	maximum
Résistance à la compression 2 jours (MPa)	27,5	20	
Résistance à la compression 7 jours (MPa)	41,6		
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	54,6	42,5	62,5
Début de prise (min)	200	60	
Stabilité (mm)	0,7		10
Masse volumique (g/cm3)	3,11		
Surface spécifique Blaine (cm²/g)	3838		

• Caractéristiques chimiques (%)

	Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme maxi
SiO2	23,70		S--	<0,01	0,20	Insolubles	5,43	
Al2O3	6,02		Cl-	0,03	0,10	CaO libre	1,45	
Fe2O3	4,04		Perte au feu	1,41	5,00	Q41	291	
CaO	58,90		Oxydes mineurs	0,56		Q120	307	
MgO	2,12	3,00						
K2O	0,59							
Na2O	0,28							
SO3	2,30	3						
Total : 99,95								

Laurent NESTY

Direction Commerciale

Z I de Jarry - BP 2114 97193 JARRY CEDEX

Téléphone 05 90 38 18 38

Télécopie 05 90 26 79 32

Livraison en vrac sacs big-bags

Toute les valeurs fournies sont des moyennes des résultats trouvés sur nos produits par la Ville de Paris, le laboratoire Central de Lafarge et le laboratoire de l'usine de Fort de France. Elles ne peuvent, à ce titre, être considérées que comme valeurs indicatives et ne représentent en aucun cas des valeurs garanties.