



MC 12,5

Fiche technique

NF EN 197-1 NF EN 413-1



Usine de Fort de France

N° de certificat CE:
0333-CPR-5605

• Constituants et composition du ciment

Principaux		Secondaires	Sulfate de calcium (%)	Additifs sur sec (g/t)		
Clinker	53%	Néant	rel et/ou mélange Gypse naturel et gyp: 4,5	Agent de mouture AEM		1300
Pouzzolane	47%			Agent réduct Cr VI Sel stanneux		500

Soit en production : 4,5% Gypse - 44% Pouzzolane - 51,5 % Clinker

• Caractéristiques physiques et mécaniques

	Valeur usine moyenne	Valeur de la norme NF	
		minimum	maximum
Résistance à la compression 7 jours (MPa)	15,4	20	
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	21,8	42,5	62,5
Début de prise (min)	270	60	
Stabilité (mm)	0,5		10
Masse volumique (g/cm ³)	2,9		
Surface spécifique Blaine (cm ² /g)	4123		
Rétention d'eau (%)	85		
Air occlus	10		

• Caractéristiques chimiques (%)

	Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme maxi
SiO ₂	36,93		S--	0,01	0,50	Insolubles	35,18	
Al ₂ O ₃	10,06		Cl-	0,01	0,10	CaO libre	1,27	
Fe ₂ O ₃	5,01		Perte au feu	2,40	5,00	Alcalins actifs	0,45	
CaO	40,23		Oxydes	0,60				
MgO	1,60	5,00		ND				
K ₂ O	0,69			ND				
Na ₂ O	0,80			ND				
SO ₃	2,17	3						
Total :				100,51				

ND : non dosé

Laurent NESTY

Direction Commerciale
Z I de Jarry - BP 2114 97193 JARRY CEDEX
Téléphone 05 90 38 18 38
Télécopie 05 90 26 79 32

Livraison sacs

Toutes les valeurs fournies sont des moyennes des résultats trouvés sur nos produits par la Ville de Paris, le laboratoire Central de Lafarge et le laboratoire de l'usine de Fort de France. Elles ne peuvent, à ce titre, être considérées que comme valeurs indicatives et ne représentent en aucun cas des valeurs garanties.