

CEM II/ B-P 32,5 CE NF

Fiche produit technique

NF 197-1



USINE DE FORT DE FRANCE

Constituants et composition du ciment

Principaux		Secondaires	Sulfate de calcium (%) Additifs sur sec (g/t)	
Clinker	76%	Néant	Gypse et 4,5	AMA30L 400
Pouzzolane	24%		ou mélange	
			gypse naturel+gypse synthétique	agent reducteur Cr VI Sel stanneux 240

Soit en production : 4,5% Gypse - 23,5% Pouzzolane - 72 % Clinker

• Caractéristiques physiques et mécaniques

	Valeur usine	Valeur de la norme NF	
	moyenne	minimum	maximum
Résistance à la compression 2 jours (MPa) Résistance à la compression 7 jours (MPa)	16,5 27,1	20	
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	42,9	42,5	62,5
Début de prise (min) Stabilité (mm) Masse volumique (g/cm3) Surface spécifique Blaine (cm²/g)	269 0,9 3,06 3488	60	10

• Caractéristiques chimiques (%)

	Valeur usine	norme		Valeur usine	norme			
	moyenne	NF maxi		moyenne	NF maxi			
SiO2	29,89		S	0,01	0,50			
Al2O3	7,83		CI-	0,02	0,10			
Fe2O3	4,30		Perte au feu	2,16	5,00			
CaO	50,52		Oxydes	0,62				
MgO	1,37			ND				
K2O	0,67			ND				
Na2O	0,74			ND				
SO3	2,35							
Total: 100,48								

	Valeur usine	norme
	moyenne	maxi
Insolubles	17,39	
CaO libre	1,18	
Alcalins actifs	0,45	
Q41(J/g)	235	
Q120(J/g)	272	

ND : non dosé

Laurent NESTY

Direction Commerciale

Z I de Jarry - BP 2114 97193 JARRY CEDEX

Téléphone 05 90 38 18 38

Télécopie 05 90 26 79 32

Livraison en vrac en big-bag et sacs

Toute les valeurs fournies sont des moyennes des résultats trouvés sur nos produits par la Ville de Paris, le laboratoire Central de Lafarge et le laboratoire de l'usine de Fort de France. Elles ne peuvent, à ce titre, être considérées que comme valeurs indicatives et ne représentent en aucun cas des valeurs garanties.



Mise à jour :

du 13/03/2024