



CEM II/ A-P 32,5 N CE PM CP2 NF

Fiche technique

EN 197-1 NF P 15-317 NF P 15-318



USINE DE POINTE A PITRE

• Constituants et composition du ciment

Principaux		Secondaires	Sulfate de calcium (%)	Additifs sur sec (g/t)	
Clinker	82%	Néant	Gypse	4,5	Agent de mouture ADM1 150
Pouzzolane	18%				Agent réduct Cr VI Sel stanneux 240

Soit en production : 4,5% Gypse - 18% Pouzzolane - 77,5 % Clinker

• Caractéristiques physiques et mécaniques

	Valeur usine moyenne	Valeur de la norme NF	
		minimum	maximum
Résistance à la compression 2 jours (MPa)	19,5		
Résistance à la compression 7 jours (MPa)	32,6	16	
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	45,5	32,5	52,5
Début de prise (min)	253	60	
Stabilité (mm)	0,5		10
Masse volumique (g/cm ³)	3,03		
Surface spécifique Blaine (cm ² /g)	3297		

• Caractéristiques chimiques (%)

	Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme maxi
SiO ₂	27,21		S--	0,02	0,50	Insolubles	14,38	
Al ₂ O ₃	7,43		Cl-	0,01	0,10	CaO libre	1,14	
Fe ₂ O ₃	4,69		Perte au feu	1,60	5,00	Alcalins actifs	0,45	
CaO	53,54		Oxydes n	0,67			ND	
MgO	1,62	3,00		ND			ND	
K ₂ O	0,52			ND				
Na ₂ O	0,19			ND				
SO ₃	2,42	3						
Total : 99,92								

ND : non dosé

Laurent NESTY

Direction Commerciale

Z I de Jarry - BP 2114 97193 JARRY CEDEX

Téléphone 05 90 38 18 38

Télécopie 05 90 26 79 32

Livraison en vrac et big bags

Toutes les valeurs fournies sont des moyennes des résultats trouvés sur nos produits par la Ville de Paris, le laboratoire Central de Lafarge et le laboratoire de l'usine de Fort de France. Elles ne peuvent, à ce titre, être considérées que comme valeurs indicatives et ne représentent en aucun cas des valeurs garanties.