

Usine de Pointe à Pitre

• Constituants et composition du ciment

Principaux		Secondaires	Sulfate de calcium (%)		Additifs sur sec (g/t)		
Clinker	53%	Néant	Gypse	4,5	Agent de mouture AEM	1300	
Pouzzolane	47%				Agent réduct Cr VI Sel stanneux	200	

Soit en production : 4,5% Gypse - 44% Pouzzolane - 51,5 % Clinker

• Caractéristiques physiques et mécaniques

	Valeur usine moyenne	Valeur de la norme NF	
		minimum	maximum
Résistance à la compression 7 jours (MPa)	12,8	20	
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	18,0	42,5	62,5
Début de prise (min)	230	60	
Stabilité (mm)	0,7		10
Masse volumique (g/cm3)	2,9		
Surface spécifique Blaine (cm²/g)	4350		
Rétention d'eau (%)	83		
Air occlus	11		

• Caractéristiques chimiques (%)

	Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme maxi
SiO2	34,50		S--	0,01	0,50	Insolubles	35,18	
Al2O3	10,39		Cl-	0,01	0,10	CaO libre	1,27	
Fe2O3	4,70		Perte au feu	2,40	5,00	Alcalins actifs	0,45	
CaO	41,59		Oxydes	0,60			ND	
MgO	1,55	5,00		ND			ND	
K2O	0,70			ND				
Na2O	0,80			ND				
SO3	2,59	3						
Total : 99,84								

ND : non dosé

Laurent NESTY

Direction Commerciale

Z I de Jarry - BP 2114 97193 JARRY CEDEX

Téléphone 05 90 38 18 38

Télécopie 05 90 26 79 32

Livraison sacs

Toutes les valeurs fournies sont des moyennes des résultats trouvés sur nos produits par la Ville de Paris, le laboratoire Central de Lafarge et le laboratoire de l'usine de Fort de France. Elles ne peuvent, à ce titre, être considérées que comme valeurs indicatives et ne représentent en aucun cas des valeurs garanties.