



MC 12,5

Fiche technique

NF EN 197-1 NF EN 413-1

N° de certificat CE:
0333-CPR-5605

Usine de Pointe à Pitre

Constituants et composition du ciment

Principaux		Secondaires	Sulfate de calcium (%)		Additifs sur sec (g/t)		
Clinker	56%	Néant	Gypse	4,5	Agent de mouture AEM	1300	
Pouzzolane	44%				Agent réduct Cr VI Sel stanneux	240	

Soit en production : 4% Gypse - 40% Pouzzolane - 56% Clinker

Caractéristiques physiques et mécaniques

	Valeur usine moyenne	Valeur de la norme NF	
		minimum	maximum
Résistance à la compression 7 jours (MPa)	13,9		
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	19,4	12,5	32,5
Début de prise (min)	227	60	
Stabilité (mm)	0,7		
Masse volumique (g/cm ³)	3		
Surface spécifique Blaine (cm ² /g)	4575		
Rétention d'eau (%)	82,66		
Air occlus	12,67		

Caractéristiques chimiques (%)

	Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme NF maxi		Valeur usine moyenne	norme maxi
SiO ₂	30,45		S--	0,01		Insolubles	19,22	
Al ₂ O ₃	10,03		Cl-	0,02	0,10	CaO libre	1,03	
Fe ₂ O ₃	6,23		Perte au feu	2,21	5,00	Q41	204	
CaO	42,46		Oxydes mineurs	0,81		Q120	231	
MgO	3,17	5,00						
K ₂ O	0,49							
Na ₂ O	0,92							
SO ₃	2,51							
Total :		99,31						

Laurent NESTY

Direction Commerciale

Z I de Jarry - BP 2114 97193 JARRY CEDEX

Téléphone 05 90 38 18 38

Télécopie 05 90 26 79 32

Livraison sacs

Toutes les valeurs fournies sont des moyennes des résultats trouvés sur nos produits par la Ville de Paris, le laboratoire Central de Lafarge et le laboratoire de l'usine de Fort de France. Elles ne peuvent, à ce titre, être considérées que comme valeurs indicatives et ne représentent en aucun cas des valeurs garanties.

Mise à jour : du 13/03/2025